

## 新机使用集尘效果不理想原因：

- 1, 双电机集尘机有两个吸尘电机，分开两个开关控制（红色亮灯开关），有一个电机没有开启
- 2, 吸力调节旋钮没有调到吸力最大位置，逆时针旋转到头是吸力最大（此时吸尘机音量最大，电机开关指示灯亮度最亮）
- 3, 集尘机吸尘口或吸尘软管有异物堵塞，或是吸尘管破损，漏失真空吸力，仔细查看有无破损，清理异物，或是更换一条吸尘管试试
- 4, 集尘机三通头有两个吸尘口，其中一个吸尘口用橡胶堵头堵住，查看橡胶头是否脱落
- 5, 集尘机桶身下部有个排水孔，用铝堵头堵住，查看堵头是否脱落，防止漏失真空
- 6, 砂纸上的孔要和打磨机砂纸粘盘上的孔对应，打磨出来的粉尘才能从孔吸到磨机吸尘腔，再吸取到集尘机吸尘袋内
- 7, 集尘桶内没有安装吸尘袋，或是吸尘袋没有安装好，重新安装
- 8, 打磨的物体太小，没有选对合适的打磨机，我们有 3 寸、5 寸、6 寸、8 寸、四角、三角、方型、长方型等不同大小或形状打磨机，打磨的接触面要超过打磨盘的一半才能吸取打磨出来的粉尘五成左右，打磨的接触面有打磨盘的五分之四才能吸取八成的粉尘，打磨接触面越大吸尘效果越好，全面接触能吸取打磨出来粉尘 95%以上，吸尘效果非常好，打磨接触面小于打磨盘一半，吸尘效果就比较差。

## 使用一段时间后集尘效果不理想原因：

- 1、集尘桶吸尘袋内粉尘过多或隔尘过滤网损坏，都会降低效果，要经常清理，根据使用情况每个月或三个月更换新的吸尘袋和隔尘网。
- 2、重新安装吸尘袋时没有正确安装，吸尘袋下面没有套在凹槽内,安装时要把吸尘袋用力往下拉,并用力按到贴住不锈钢桶壁,确保吸尘袋下面的密封橡胶圈片没有卡在吸尘座的粉尘进口上,一定要卡在吸尘座的吸尘袋安装卡凹槽上,如果发现隔尘网上有很多粉尘,那么吸尘袋一定没有安装好,粉尘没有进入吸尘袋,直接跑到桶内,吸附到隔尘网上了,堵塞了隔尘网。
- 3、吸尘袋或过滤网脏污,堵塞都会造成吸尘效果下降,每周清理吸尘袋粉尘,并把隔尘网取出,用干净的压缩空气从里到外吹干净,每三个月更换新的粉尘袋和隔尘网。
- 4、吸尘管吸到布碎,或棉花等杂物堵塞
- 5、电机开关被关上了一个电机,只有一个电机在工作,或是吸力调节旋钮调到了低吸力位置
- 6、打磨机吸尘腔堵塞,打磨出来的粉尘结块堵住了磨机吸尘腔通道,拆开磨机底板,清理异物或是粉尘结块(方磨机用螺丝刀拆开四个砂纸粘盘固定螺丝,然后拆开 6 个铝板固定螺丝,拆开铝板后才能清理吸尘腔;强力磨机用内六角扳手拆开 6 个砂纸粘盘固定螺丝,拿走粘盘,就可以清理吸尘腔;精细磨机,中磨机,粗磨机用磨机附带的薄卡口扳手从粘盘与吸尘防护橡胶罩间隙插进去,然后逆时针旋转砂纸粘盘,扳手会卡到磨机偏心轴六角头上,固定偏心轴,然后旋转粘盘就可以把粘盘拆开,拿走粘盘,可以清理吸尘腔。(更换砂纸打磨机粘盘也是这样操作)。